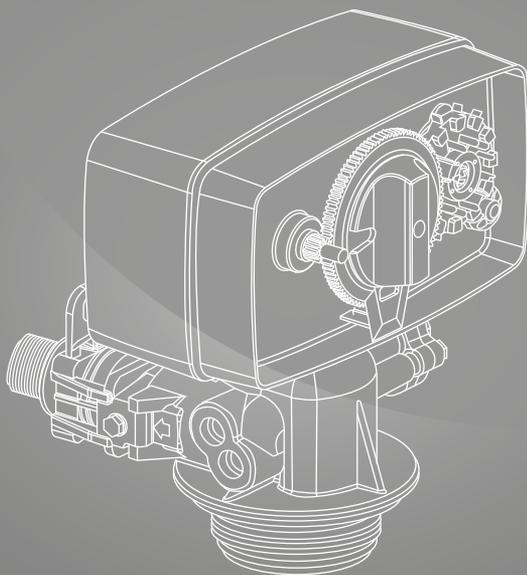


PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida



VÁLVULA 26T

PKVF26T y PKVS26T

VÁLVULAS PARA SISTEMAS DE FILTRACIÓN Y SUAVIZACIÓN

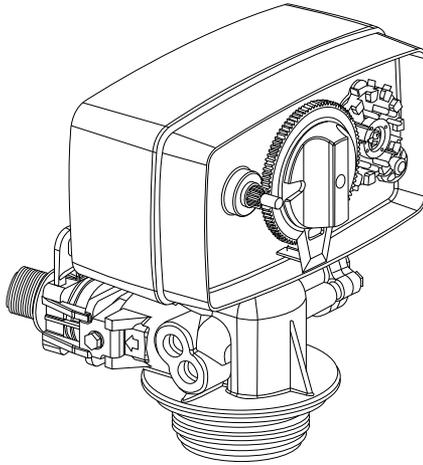
MANUAL DE INSTALACIÓN

ÍNDICE

1.- Introducción	4
2.- Funciones principales	4
3.- Especificaciones	4
4.- Procedimiento para ponerlo en marcha	5
5.- Ajuste del volumen de relleno	7
6.- Ajuste de dureza de agua	7
7.- Partes opcionales	8
7.1 Tornillos estándar de entradas/salidas	8
7.2 Tornillos de entradas/salidas del Adaptador (opcional)	8
7.3 Tipos de conexiones de entrada/salida	9
7.4 Controles de la línea de drenado (DLFC) e Inyectores	9
7.5 Ensamble de conexión ENTRADA/SALIDA	10
8.- Tablas de especificaciones	11
9.- Dimensiones y Pesos	11
10.- Ensamble del controlador de la válvula	12
11.- Ensamble del cuerpo del controlador de la válvula	14
12.- Ensamble de desvío(bypass)	17
13.- Instalación general de la válvula	18
14.- Diagnóstico de fallas	19
Póliza de garantía	21

1.- INTRODUCCIÓN

Esta válvula de control funciona electromecánicamente. El controlador muestra el tiempo actual. Además el controlador nos muestra la información del estado del sistema: días restantes para la regeneración.



2.- FUNCIONES PRINCIPALES

- Se puede ajustar la dureza del agua:
El usuario puede ajustar el dial del selector de dureza de agua para lograr la dureza deseada (opcional para válvula suavizadora).
- El tiempo de relleno puede ser ajustado
- El controlador muestra la hora actual como un reloj de manecillas.
- El voltaje definido para la operación de la válvula es bajo (12 VCA).

3.- ESPECIFICACIONES

- Presión hidrostática de prueba: 350 psi (24.15 bar)
- Presión de trabajo: 20 a 125 psi (1.38 a 8.62 bar)
- Temperatura de trabajo: 1°C a 39°C
- Diámetro requerido para el tubo central de 1.050 pulg. (26.7 mm) o 3/4" subida: PVC CED.40
- Adaptador eléctrico: Entrada: 110 Vca, 60 Hz; Salida: 12VCA
- Rosca del tanque: 2.5" NPSM
- Conector entrada/salida: 1" (PPO)

4.- PROCEDIMIENTO PARA PONERLO EN MARCHA

- 1.- Gire la perilla del control de la válvula en la posición de retrolavado (backwash). Ponga el paso de agua de servicio en desvío (bypass) y deje correr el agua al tanque de resina (suavizador) o media filtrante (filtro). Permita que el agua corra para drenar de 3 a 4 minutos o hasta que toda la resina o media se haya lavado.

NOTA: Manualmente gire la perilla del frente del controlador de la válvula y pase por las posiciones hasta llegar a la posición de retrolavado (backwash). Para el proceso de retrolavado (backwash) ignore los pasos 3 a 5 y 7 a 9 (en el modelo de suavizador).

- 2.- Manualmente ponga el paso de agua de regreso a la posición de servicio (In Serv.) y abra el paso de agua hacia el equipo hasta que deje de pasar aire por las tuberías. Después cierre el paso del agua.
- 3.- Quite la tapa del tanque suavizador (sólo en modelo para suavizador).
- 4.- Asegúrese que la sal utilizada es la recomendada por el fabricante. Si es necesario, ponga la sal de acuerdo a la hoja de instrucciones. Manualmente gire la perilla de control de la válvula a la posición de llenado de salmuera (Brine Fill) y permita que el tanque de salmuera se llene hasta el tope de la válvula de alivio (sólo en modelo para suavizador).
- 5.- Indique manualmente el control a la posición de llenado de salmuera y permita que extraiga agua del tanque de salmuera hasta que se detenga (sólo en modelo para suavizador).
- 6.- Conecte la energía eléctrica al equipo y vea por la mirilla de atrás del motor que el equipo esta en marcha.
- 7.- Para poner la hora oprima el botón rojo de ajustes y gire el dial dentado de 24 horas hasta ajustar la hora del día (Time of Day) coincide con la flecha.
- 8.- Ajuste el temporizador (Filtro o suavizador) para ajustar el numero de regeneraciones por día, deslizando hacia afuera con la uña del dedo una pestaña metálica del dial. Cada pestaña es una regeneración al día.

La flecha del apuntador rojo marca la media noche. Girando en sentido de las manecillas del reloj del apuntador rojo ajuste la hora deseada de la regeneración.

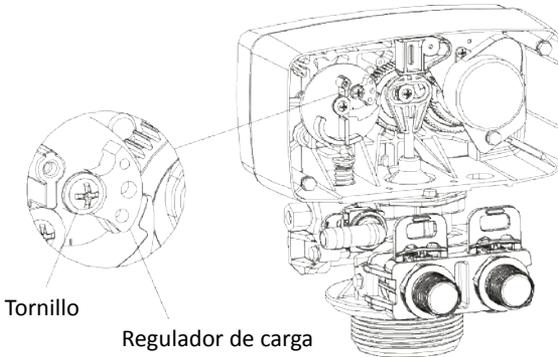
La siguiente tabla puede ser usada para determinar la frecuencia de las regeneraciones.

Filtro de Arena	Turbidez Sedimento																
Filtro de carbón Activado	Sabor/Olor	Suave				Promedio						Extremo					
Filtros de metales	PPM metal x1 PPM Manganeso x2 PPM Sulfato x3	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	8	8.5
Suavizador	Granos de Dureza	1-5	6-10	11-15	16-20	21-25	26-30	31-35	36-40	41-45	46-50	51-55	56-60	61-65	66-70	71-75	76-80
	No. de Personas	Frecuencia de regeneraciones- número de pestañas hacia afuera en el dial															
	2	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
	3	1	1	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
	4	1	2	2	2	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6	6	6
	5	2	2	3	3	4	4	4	4	6	6	6	6	12	12	12	12
	6	2	2	3	3	4	4	4	6	6	6	6	12	12	12	12	12
	7	2	3	3	4	4	6	6	6	12	12	12	12	12	12	12	12
	8	2	3	3	4	6	6	6	6	12	12	12	12	12	12	12	12
	9	3	3	4	4	6	6	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	10	3	4	4	6	6	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

- 9.- Manualmente ponga el control al principio del ciclo de llenado de salmuera (Brine Fill) y permita que el control regrese a la posición de servicio (In Serv.) automáticamente (sólo en modelo para suavizador).
- 10.- Llene el tanque de salmuera con sal (sólo en modelo para suavizador).
- 11.- Vuelva a poner la tapa del tanque suavizador(sólo en modelo para suavizador).
- 12.- Asegúrese que el desvío (bypass) este en su posición de servicio.

5.- AJUSTE DEL VOLUMEN DE RELLENO (sólo para suavizador)

El ajuste del volumen de relleno se realiza por medio del regulador de relleno o refill regulator en Inglés (ver dibujo anexo). Primero suelte el tornillo, luego gírelo hasta llegar al volumen deseado de acuerdo a la etiqueta métrica del engrane de salmuera, y finalmente apriete el tornillo.

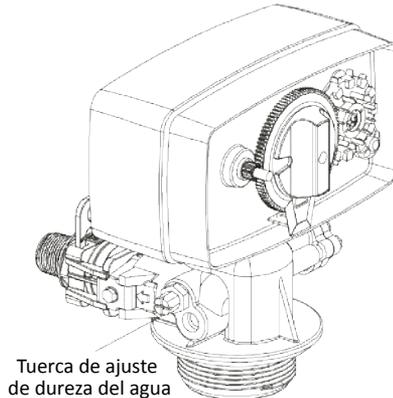


6.- AJUSTE DE DUREZA DE AGUA (opcional para controlador de la válvula suavizadora)

Los usuarios pueden ajustar la dureza del agua para obtener los niveles deseados mediante la tuerca de dureza de agua (Hardeness Adjustment), opcional para válvulas suavizadoras.

Métodos de operación:

Gire la tuerca de ajuste de dureza de agua (Hardeness Adjustment) en sentido de las manecillas del reloj. A mayor desplazamiento o mayor ángulo de giro, mayor es la dureza del agua a tratar.



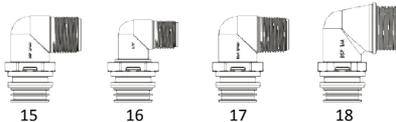
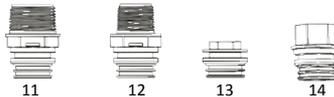
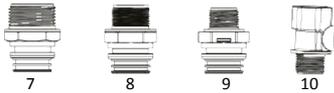
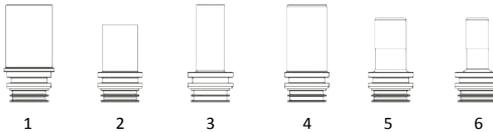
7.- PARTES OPCIONALES

7.1 Tornillos estándar de entradas/salidas

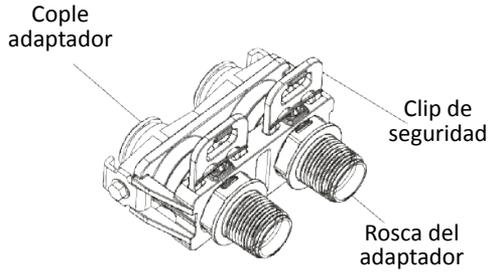
Tornillo BSP		Tornillo NPT	
Recto	Codo 90°	Recto	Codo 90°
1/2",3/4",1"	1/2",3/4",1"	3/4",1"	3/4"

7.2 Tornillos de entradas/salidas del Adaptador (opcional)

No.	Nombre	No.	Nombre
1	Adaptador de 1" PPR	10	T de Nylon 4F X2F X4M
2	Adaptador de 3/4" PPR	11	Adaptador conector roscado NPT1M
3	Adaptador de 1/2" PPR	12	Adaptador conector roscado NPT6M
4	Adaptador (American Standard negro de 1")	13	Adaptador Conector universal
5	Adaptador (American Standard de 6")	14	Adaptador conector roscado 4F
6	Adaptador (American Standard de 4")	15	Adaptador Codo conector 6M
7	Adaptador III conector roscado 1M	16	Adaptador Codo conector 4M
8	Adaptador III conector roscado 6M	17	Adaptador Codo conector NPT6M
9	Adaptador III conector roscado 4M	18	Adaptador Codo conector 1M



7.3 Tipos de conexiones de entrada/salida



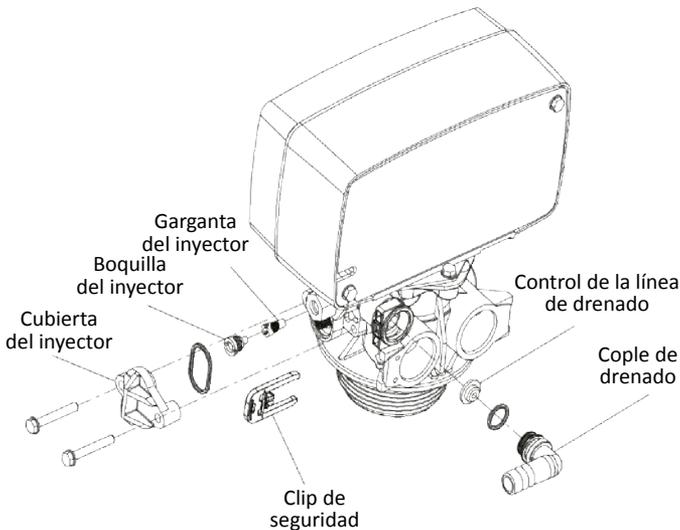
Ensamble de conexión estándar

7.4 Controles de la línea de drenado (DLFC) e Inyectores

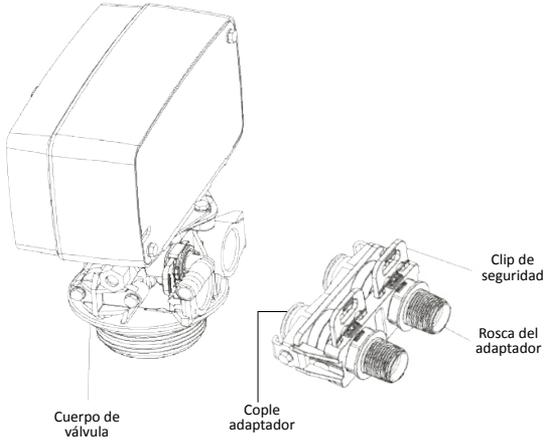
Diferentes tamaños de inyectores están disponibles para los diferentes tanques :

Tamaño de Tanque	Color del Inyector
Serie 07	Gris
Serie 08	Rojo
1017, 1035	Blanco
1044, 1054	

Reemplazar el inyector y el DLFC de acuerdo a la siguiente figura

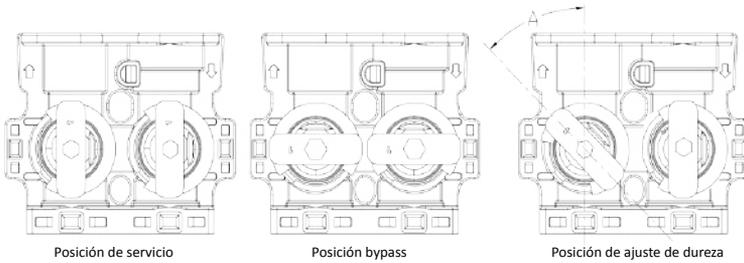


7.5 Ensamble de conexión ENTRADA/SALIDA



La válvula de desvío o bypass nos ofrece varias funciones tales como el desvío y el ajuste de la dureza del agua. Las diferentes posiciones de la tuerca nos proporcionaran las diferentes funciones (ver la siguiente figura). A mayor desplazamiento o mayor ángulo de giro, mayor es la dureza del agua a tratar.

La opción de la conexión con BYPASS se vende por separado



8.- TABLAS DE ESPECIFICACIONES

MODELOS PARA FILTRO

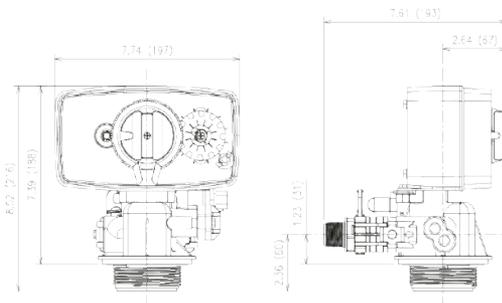
CÓDIGO	CAPACIDAD ft ³	DIMENSIONES DEL TANQUE	Zeolita			Carbón Activado			CONEXIÓN			VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN
			Superficie de filtración en ft ²			Flujo Servicio Residencial con 1 min. tiempo contacto (gpm)			Flujo Servicio Comercial con 3 min tiempo contacto (gpm)			
			Flujo Residencial 1.6 gpm/ft ² (gpm)	Flujo Comercial 8 gpm/ft ² (gpm)	Flujo Retrolavado 1.2 gpm/ft ² (gpm)	Flujo Residencial 7.50 (gpm)	Flujo Comercial 2.70 (gpm)	Flujo Retrolavado 5.28 (gpm)	ENTRADA/SALIDA	DRENAJE	TANQUE	
			Flujo Residencial 0.44	Flujo Comercial 3.52	Flujo Retrolavado 5.28	Flujo Residencial 7.50	Flujo Comercial 2.70	Flujo Retrolavado 5.28				
PKVF26T-1-948	1	9" X 48"	0.44	6.60	3.52	5.28	7.50	2.70	5.28	1/2" CONEX. ESPIGA	2.5" NPSM	110VCA
PKVF26T-1.5-1054	1.5	10" X 54"	0.55	8.80	4.40	6.60	11.25	4.05	6.60	1" CONEX. ESPIGA	2.5" NPSM	110VCA

MODELOS PARA SUAVIZADOR

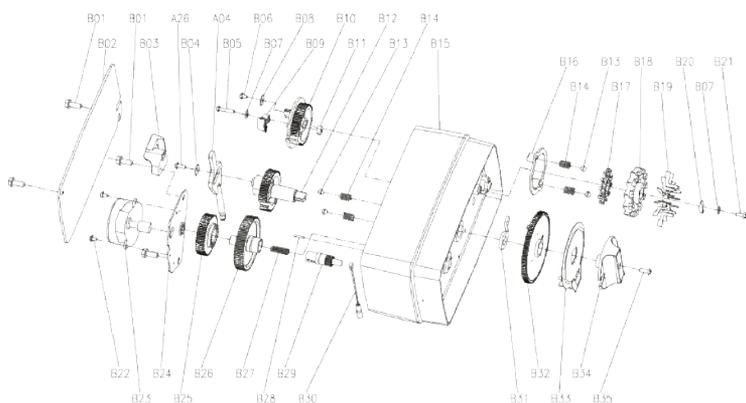
CÓDIGO	CAPACIDAD ft ³	DIMENSIONES DEL TANQUE	CAPACIDAD EN GRANOS 9LBS SAL/ft	FLUJO		CONEXIÓN			VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	
				SERVICIO NOMINAL gpm	SERVICIO PICO gpm	ENTRADA/SALIDA	DRENAJE	SALMUERA		TANQUE
PKVS26T-1-948	1	9" x 48"	25,000	5	8		1/2"	3/8"		
PKVS26T-1.5-1054	1.5	10" x 54"	37,500	7.5	11	1"	CONEX. ESPIGA	CONEX. RÁPIDA	2.5" NPSM	110VCA
PKVS26T-2-1248	2	12" x 48"	50,000	10	15					

9.- DIMENSIONES Y PESOS

MODELO	DIMENSIONES (mm)			PESO (kg)
	A	B	C	
PKVF26T	200	210	195	2.6
PKVS26T				



10.- ENSAMBLE DEL CONTROLADOR DE LA VÁLVULA



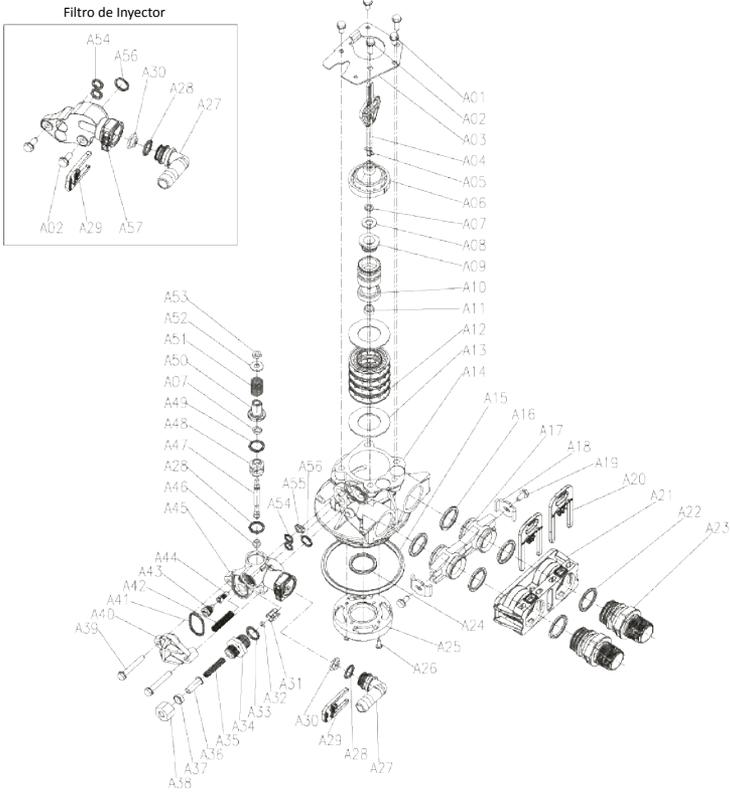
Conjunto de cabeza de poder

Lista de partes del ensamble del controlador de la válvula PKVF26T y PKVS26T

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
B01	05056136	Tornillo hexagonal estándar con rondana 3.5x13	4
B02	05056014	Cubierta posterior para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B03	05010045	Soporte de pistón	1
A26	13000426	Tornillo con anillo 2.9x13 estándar	1
B04	05056139	Rondana 3x13	1
A04	05010081	Varilla del pistón para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B05	05056083	Tornillo M4x14	1
B06	05056166B	Tornillo con anillo estándar 4.2x12	1
B07	13111004	Rondana 4x9	2
B08	05056141B	Rondana 4x12	1
B09	05056016	Regulador de relleno	1
B10	05056015	Engrane de salmuera	1
	05056061	Etiqueta con medida	1
B11	05056089	Tuerca M4	1
B12	05056005	Engrane principal	1

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
B13	05056092	Balín 1-4 pulgada	4
B14	05056095	Resorte	4
B15	05056001	Carcasa para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
	05056057	Etiqueta del anillo	1
	05056056	Etiqueta para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B16	05056011	Anillo de la rueda de saltos	1
B17	05056010	Soporte de la rueda de saltos	1
B18	05056009	Rueda de saltos	1
B19	05056048	Saltador	12
B20	05056012	Apuntador de regeneración	1
B21	05010037	Tornillo estándar 2.9 x 10	1
B22	05056082	Tornillo M3 x 5	2
B23	05056049	Motor 12 VAC 3 watts	1
	11700005	Conector para cable	2
B24	05056045	Placa para montaje de motor	1
B25	05056004	Engrane de movimiento	1
B26	05056002	Engrane de reposo	1
B27	05056094	Resorte de reposo	1
B28	05056098	Perno de motor	1
B29	05056003	Piñón de reposo	1
B30	05010029	Cable de potencia	1
	05056013	Alivio de potencia para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B31	05056007	Engrane del actuador de ciclo	1
B32	05056006	Engrane del temporizador	1
	05056059	Etiqueta para anillo de temporizador	1
B33	05056017	Placa del apuntador de regeneración	1
B34	05056008	Perilla para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
	05056111	Etiqueta para perilla para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B35	05056084	Tornillo estándar 3.5 x 13	5

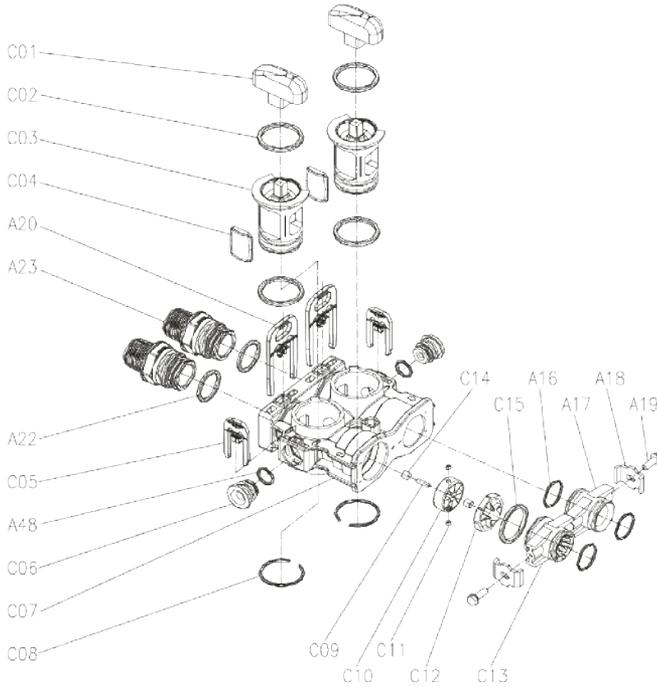
11.- ENSAMBLE DEL CUERPO DEL CONTROLADOR DE LA VÁLVULA



No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
A01	05056087	Tornillo hexagonal M5x12	3
A02	05056088	Tornillo hexagonal con rondana M5x16	2
A03	05056047	Reten final del pistón	1
A04	05010081	Varilla del pistón para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
A05	05056097	Perno del pistón	1
A06	05056023	Retén del pistón	1
A07	05056070	Anillo hexagonal	2
A08	05056024	Rondana	1
A09	05056022	Soporte para pistón	1
A10	05056181	Buje (eléctrico)	1
A11	05056104	Silenciador	1
A12	05056021	Espaciador	4
A13	05056073	Sello	5
A14	05056019	Cuerpo de la válvula para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
A15	05056063	O-ring Ø78.74x5.33	1
A16	050560129	O-ring Ø23x3	4
A17	05056025	Adaptador de acoplamiento	2
A18	05056044	Seguro del adaptador	2
A19	13000327	Tornillo hexagonal estándar con rondana 4.2x13	2
A20	21709003	Seguro	2
A21	050560140	Conector de la válvula	1
A22	26010143	O-ring Ø23.6x2.65	2
A23	21319006	Adaptadores roscados	2
A24	26010103	O-ring Ø25x3.55	1
A25	07060007	Base de la válvula	1
A26	13000426	Tornillo con anillo 2.9x13 estándar	2
A27	05010082	Conector para dren B	1
A28	05056134	O-ring Ø12x2	2
A29	05056172	Seguro S	1
A30	050560186	DLFC # 2 (Control de fluido de drenado #2)	1
A31	05056035	Soporte inferior del BLFC (Desvío o bypass)	1
A32	05056076	BLFC #2 (Control de fluido de desvío o Bypass)	1
A33	05056138	O-ring Ø14x1.8	1

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
A34	05056100B	Acople del BLFC (desvío o bypass)	1
A35	05056106	Malla de la línea de salmuera	1
A36	05056107	Inserto del tubo de BLFC	1
A37	05056033	Regatón del BLFC	1
A38	05056108	Tuerca de conector del BLFC (desvío o bypass)	1
A39	05056086	Tornillo hexagonal M5x30 con rondana	1
A40	05056029	Cubierta del inyector	2
A41	05056205	O-ring Ø24x2	1
A42	05056103	Malla del inyector	1
A43	30040086	Boquilla del inyector	1
A44	30040085	Garganta del inyector	1
A45	05056177	Cuerpo B del inyector	1
A46	05056075	Asiento del inyector	1
A47	05056054	Vástago del inyector	1
A48	05056031	Espaciador del inyector	1
A49	05056081	O-ring Ø12.5x1.8	1
A50	05056030	Capucha del inyector	1
A51	05056093	Malla del inyector	1
A52	05056049	Rondana especial	1
A53	05056105	Anillo sujetador	1
A54	05056067	O-ring Ø7.8x1.9	2
A55	05056037	Dispensor de aire	1
A56	05056066	O-ring Ø11x2	1
A57	05056165	Cuerpo del inyector (filtro)	1

12.- ENSAMBLE DEL DESVÍO (bypass) “VENTA POR SEPARADO”



No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
C01	05056147	Perilla de desvío (bypass)	2
C02	26010028	O-ring Ø28x2.65	4
C03	05056148	Cuerpo del desvío (bypass)	2
C04	05056149	Sello del desvío (bypass)	2
A20	21709003	Seguro	2
A23	21319006	Adaptador roscado	2
A22	26010143	O-ring Ø23.6x2.65	2
A29	05056172	Seguro S	2
A48	05056134	O-ring Ø12x2	1
C06	05056146	Tapón	2
C07	05056145	Cuerpo del desvío (bypass)	1
C08	05056150	Collar Ø32x2.5	2
C09	05010079	Eje del impulsor	1

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
C10	05010014	Impulsor	1
C11	05010078	Magneto Ø4x3	2
C12	05010077	Soporte del impulsor	1
C13	05010083	Distribuidor del adaptador	1
C14	05010019	Soporte del eje	2
C15	26010046	O-ring Ø27x3	1
A16	05056129	O-ring Ø23x3	3
A17	05056025	Acoplamiento del adaptador	1
A18	05056044	Seguro del adaptador	2
A19	13000327	Tornillo hexagonal estándar 4.2x13 con rondana	2

13.- INSTALACIÓN GENERAL DE LA VÁLVULA

Presión de agua	Mínimo 25 psi
Suministro eléctrico	Corriente alterna sin Interrupción (VCA)
Sistema hidráulico	Libre de obstrucciones en las tuberías
Localización del suavizador	Localizarlo cerca de una línea de drenaje
Válvula de desvío (bypass)	Siempre instale una línea de desvío si la unidad no tiene incluida una

PRECAUCIÓN

No exceda la presión de 120 psi.

No utilice agua con temperaturas mayores a 43°C (110 °F).

No lo opere en condiciones de congelamiento.

- 1 Localice el tanque del suavizador y tanque de salmuera cerca de un drenaje. La superficie debe de estar limpia y nivelada.
- 2 Realice los trabajos de plomería de acuerdo a los estándares de su localidad.
Utilice tubería rígida o flexible de 1/2" como mínimo diámetro para la línea de drenaje
Utilice tubería rígida o flexible de 3/4" para retrolavado en flujos que excedan a 7 gpm o cuando se utilice longitudes que excedan los 6 metros (20 pies).
- 3 Use cinta de teflón en las conexiones de drenaje. Cualquier unión con soldadura se debe de hacer antes de conectar cualquier tubo a la válvula. Siempre deje 152 mm (6 pulg.) entre la válvula y las uniones a soldar. Si no obedece estas reglas puede dañar la válvula.

- 4 Corte el tubo central de 1" al ras con la parte superior de cada tanque.
- 5 Lubrique el O-ring en la parte inferior de la válvula que sella contra el tanque. Atornille la válvula al tanque. Tenga cuidado de no trasroscar la válvula en el tanque. Sólo use lubricante de silicona.
- 6 Agregue agua hasta que haya aproximadamente 25mm (1") de agua sobre la rejilla. Si el tanque no tiene una rejilla, agregue agua hasta que esté por encima del control de aire en el tanque de salmuera. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento
- 7 Si la unidad tiene una válvula de desvío, colóquela en la posición de derivación (bypass).
- 8 Lentamente encienda el suministro principal de agua
- 9 Abra una llave de agua fría cerca y deje correr el agua durante unos minutos o hasta que el sistema esté libre de material extraño como resultado del trabajo de plomería. Cierre el grifo de agua cuando el agua esté limpia
- 10 Coloque el desvío (bypass) en la posición de servicio y deje que el agua fluya hacia el tanque con resina. Cuando el flujo de agua se detiene, abra lentamente una llave de agua fría cerca y deje correr el agua hasta que se purgue el aire de la unidad. Luego cierra la llave.

14.- DIAGNÓSTICO DE FALLAS

Problema	Posible causa	Solución
A. La unidad falla al iniciar un ciclo de regeneración	1. No hay suministro de energía eléctrica	Revise el servicio de suministro, fusible, etc.
	2. Falla en la alimentación eléctrica	Reinicie la hora del día
B. El agua esta dura	1. Válvula de desvío (bypass) abierta	Cierre la válvula de paso
	2. No hay Sal	Agregue sal
	3. Tapada la malla del inyector	Limpie la malla
	4. No hay paso de agua al tanque de salmuera	Revise la frecuencia de relleno al tanque de salmuera
	5. Agua dura en el tanque de agua caliente	Repita el enjuague del tanque de agua caliente
	6. Fuga entre la válvula y el tubo central	Revise si el tubo central esta roto o el O-ring esta dañado. Reemplace las partes faltantes
	7. Fuga en una válvula interna	Reemplace los sellos de las válvulas, espaciador y el ensamble del pistón

Problema	Posible causa	Solución
C. Se usa mucha sal	1. El tiempo de relleno es muy alto	Revise los ajustes de tiempos de relleno
D. Baja presión de agua	1. Se forma hierro o sarro en la unidad de alimentación en línea	Limpie las tuberías
	2. Hay residuos de metal en la válvula o en el tanque	Limpie el control y agregue limpiador de resina para limpiarla. Incremente la frecuencia de la regeneración
	3. Entrada a la válvula tapada por material extraño	Remueva el pistón y limpie el control de la válvula
E. Resina en la línea de drenado	1. Aire en el sistema de agua	Revise que no entre aire por el suministro principal de agua o por el suministro del pozo
	2. Adaptador incorrecto de la línea de drenaje (DLFC)	Revise por un correcto flujo de agua
F. Demasiada agua en el tanque de salmuera	1. Inyector o malla tapada	Limpie el inyector o la malla
	2. Hay material extraño en el tanque de salmuera	Limpie las partes
G. La unidad falla en el drenado de salmuera	1. El control de flujo de la línea de drenaje está tapado	Limpie las partes
	2. El inyector o la malla están tapadas	Limpie la malla o el inyector
	3. La presión de entrada esta muy baja	Incremente la presión a 25 PSI
	4. Fuga en la válvula interna	Reemplace los sellos, espaciadores y el ensamble del pistón
H. La válvula está en ciclo constante	1. Engrane roto	Reemplace las partes que fallan
I. Continuamente está drenando	1. Los ajustes son incorrectos	Revise los ajustes de la válvula
	2. Hay material extraño en la válvula de control	Limpie la válvula de control
	3. Hay fugas internas	Reemplace los sellos, espaciadores y el ensamble del pistón

PÓLIZA DE GARANTÍA

Términos de Garantía: Respecto a las válvulas marca **PURIKOR**, la Empresa ofrece un año de garantía en materiales y mano de obra, a partir de la puesta en marcha o 18 meses a partir de su facturación, lo que suceda primero.

Condiciones de la garantía: Esta aplica sólo para equipos vendidos directamente por la empresa a Distribuidores Autorizados. Cualquier equipo que sea adquirido por cualquier otro canal de distribución no será cubierto por esta garantía. La empresa no se hará responsable por ningún costo de remoción, instalación, transporte o cualquier otro costo que pudiera incurrir en relación con una reclamación de garantía.

Garantía exclusiva: Las garantías de los equipos son hechas a través de este certificado, ningún empleado, agente, representante o distribuidor está autorizado a modificar los términos de esta garantía.

Si el equipo falla de acuerdo a los términos expresados en esta póliza, a opción de la empresa, podrá sin cargo en materiales y mano de obra, cambiar el equipo o cualquiera de sus partes, para ser efectiva la garantía.

Procedimiento para reclamo de garantía:

- 1) El equipo debe de ser enviado al Centro de Servicio de la Empresa, adicional al equipo deberá enviarse una copia de la factura de compra y de esta póliza de garantía debidamente firmada y sellada.
- 2) Los costos del envío al y del centro de servicio son asumidos por el cliente.
- 3) La responsabilidad de la empresa es limitada sólo al costo del reemplazo de las piezas dañadas. Daños por el retraso, uso o almacenamiento inadecuado de los

equipos no es responsabilidad de la empresa. Tampoco la empresa se hace responsable por los daños consecuenciales generados a raíz del desuso del equipo.

La empresa no se hace responsable por defectos imputables a actos, daños u omisiones de terceros ocurridos después del embarque.

La garantía no es aplicable bajo condiciones en las cuales, a criterio de la Empresa hayan afectado al equipo, en su funcionamiento y/o comportamiento como:

- a) Manejo incorrecto.
- b) Instalación o aplicación inadecuada.
- c) Excesivas condiciones de operación.
- d) Reparaciones o modificaciones no autorizadas.
- e) Daño accidental o intencional.
- f) Daños causados por incendios, motines, manifestaciones o cualquier otro acto vandálico así como daños ocasionados por fuerzas naturales.
- g) Cuando se haya solicitado el envío del equipo y éste no sea recibido en el domicilio de la empresa.

Bajo las condiciones de este certificado la empresa tiene el derecho de inspeccionar cualquier equipo que tenga una reclamación por garantía en su Centro de Servicio.

Para cualquier duda o aclaración respecto a este certificado de garantía o al uso del equipo, favor de contactar a nuestro departamento de atención y servicio a cliente.

MÉXICO:

Villarreal División Equipos, S.A. de C.V.
 Morelos 905 Sur / Allende, N.L. 67350 Méxicó
 Conmutador: (826) 26 80 802
 Internet: www.vde.com.mx
 Correo electrónico: servicio@vde.com.mx



COLOMBIA:

ALTAMIRA Water, Ltda.
 Autopista Medellín KM 3.4,
 Centro Empresarial Metropolitano
 BODEGA # 16, Módulo 3, Cola, Cimarca, Colombia
 Conmutador: +52-1-8219230
 Internet: www.ALTAMIRAWater.com
 Correo-e: servicio@ALTAMIRAWater.com

Fecha: _____

Distribuidor: _____ Tel: _____

Usuario: _____

Dirección: _____

Teléfono: _____

Fecha de compra / instalación: _____

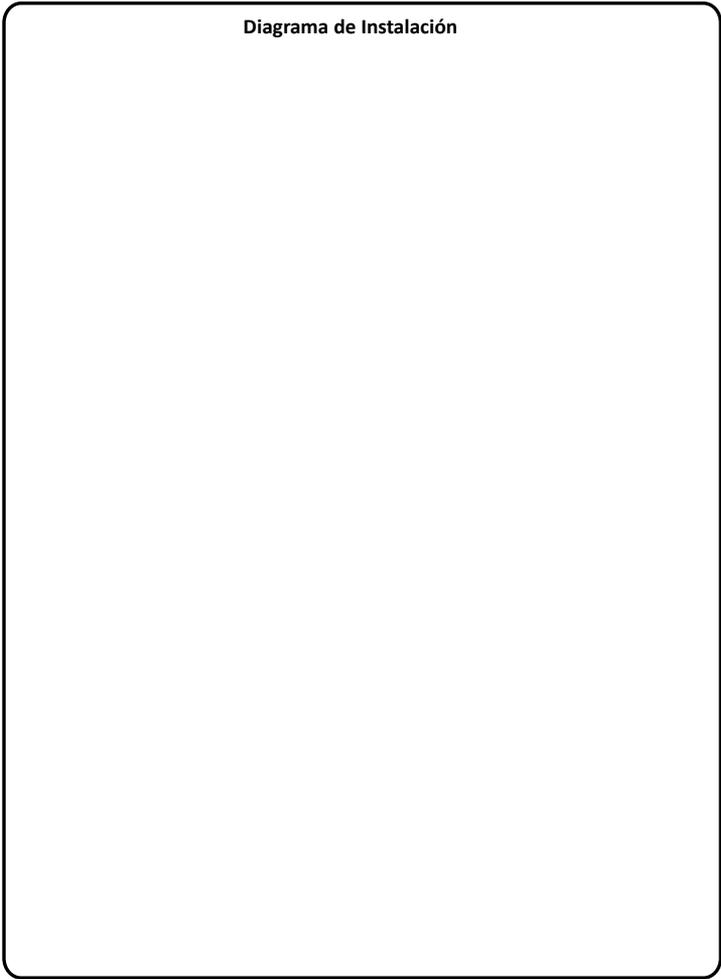
No. de factura: _____

Modelo: _____

Descripción de la falla: _____

Sello de distribuidor

Diagrama de Instalación



Observaciones

PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida